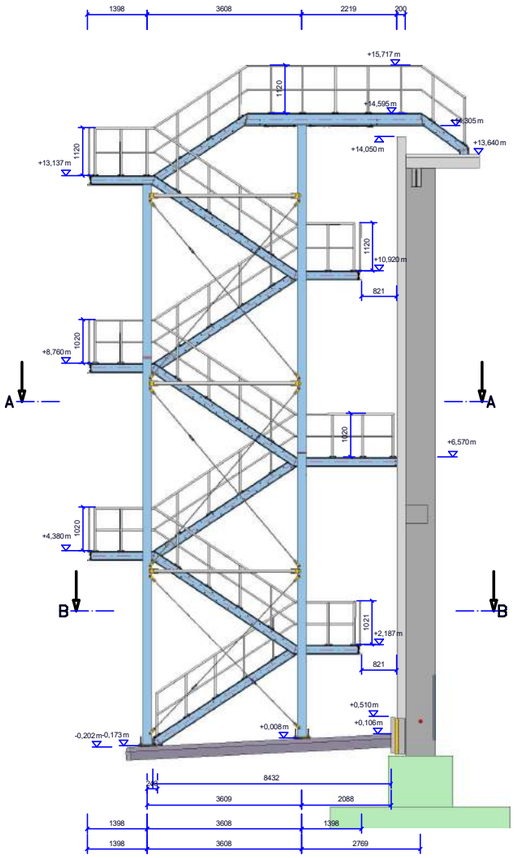
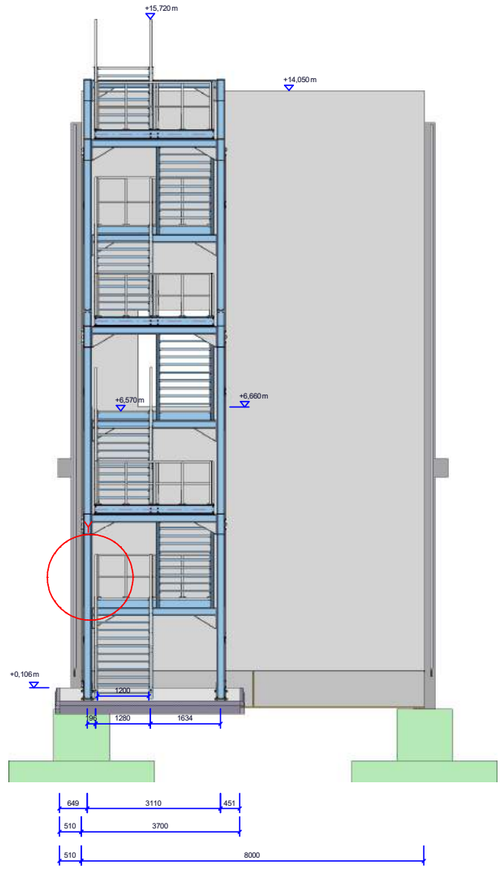
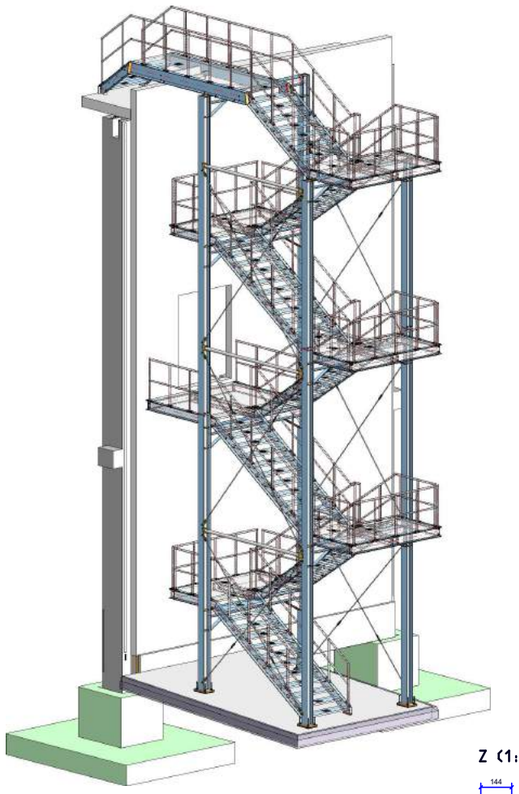
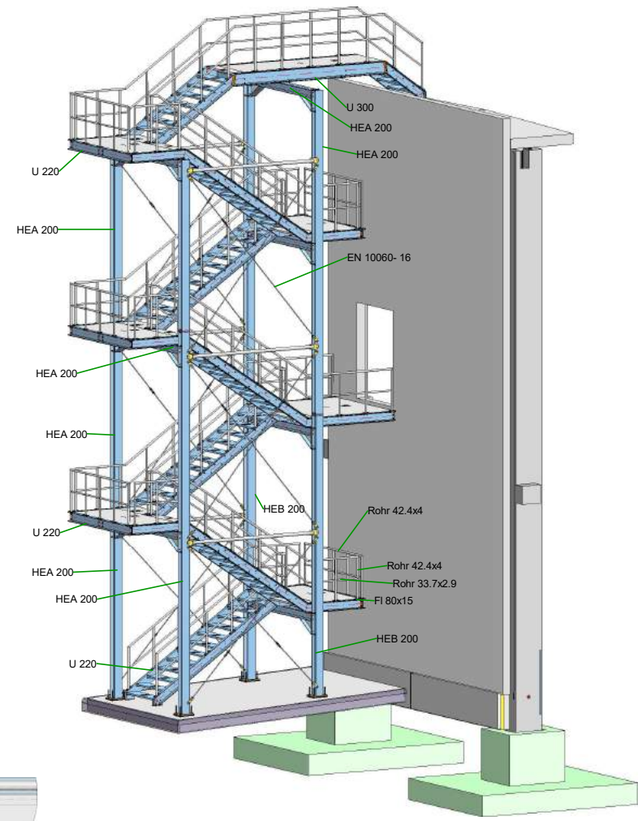
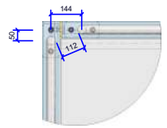




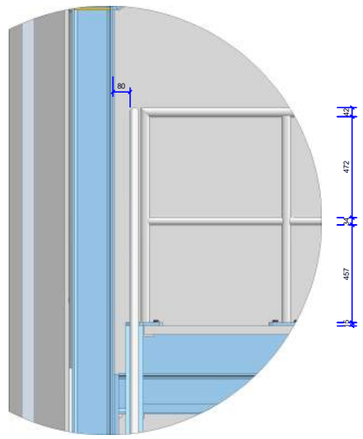


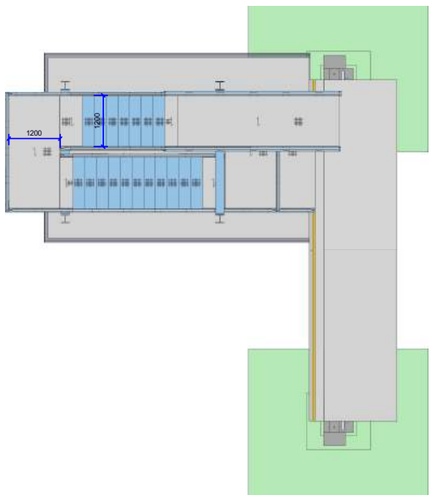


Z (1:10)

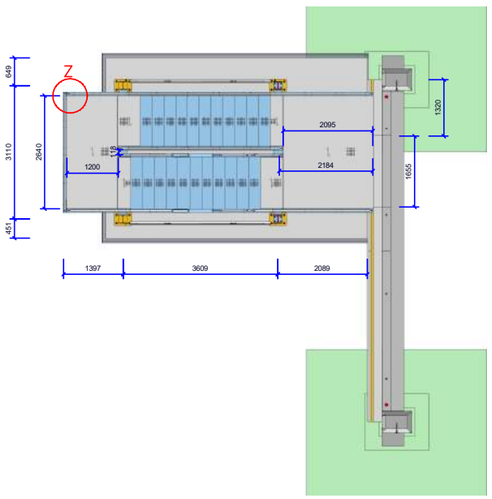


Y (1:10)

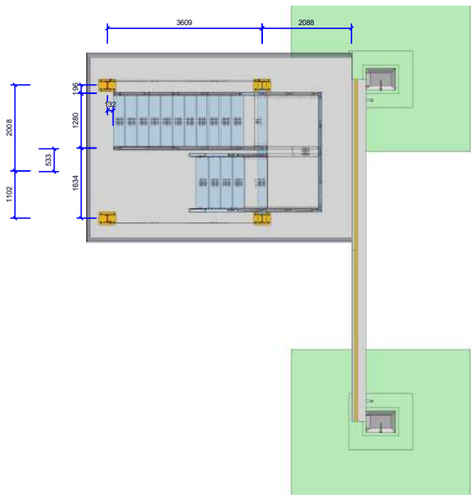




A-A



B-B



:

Index				
	Nr.	Datum	Vorgenommene Änderung	Bearbeiter

Material

Lagerentnahmenummer	
Lagernummer (LB)	Lange Stück Anzahl

Kontrolle

- Schweißen nach Schweißanweisung (WPS)
- Maße, Winkel und Toleranzen
- Sichtprüfung der Schweißnähte
- Schweißnahtprüfungsmöglichkeiten nach DIN EN ISO 5817
- Kontrolle der a-Maße

Name des Schweißers | Datum / Unterschrift

Hinweis

Unlegierte Baustähle gemäß DIN EN 10025-2
Materialzeugnisse nach DIN EN 10204
Zusatzwerkstoff nach DIN EN ISO 14341: G3Si1
Mischgas nach DIN EN ISO 14175: M21
Toleranzen Tragwerk: DIN EN 1090-2 Anhang B
Korrosionstemperatur für t > 25 mm = 100-150°C
Nicht näher bezeichnete Schweißnähte a= 4 mm
Alle anderen Schweißnähte Laut Statik
Bewertungsgr. Schweißnähte DIN EN ISO 5817-C

Projekt

Professionelle Schweißtechnik

Anlage | Anzahl der Anlage

Anzahl Anlagen

Zertifiziert nach DIN EN ISO 3834-2 REGL.-NR. 0081/BCP

b-e Metallbau GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 1
49624 Löningen
Tel.: 05432 934227
Fax.: 05432 934284
Mail: info@b-e-metallbau.de

Blatt Nr.: 1